



DIAM

BOUCHAGE VIN TRANQUILLE

Tailles disponibles en mm :

44 x 23,5 / 44 x 24,2 / 47 x 23,5 / 47 x 24,2



PROCESSUS DE FABRICATION ET DE CONTRÔLE DU BOUCHON DIAM

1 - CONTRÔLE APRÈS TRAITEMENT DIAMANT

Contrôle des haloanisoles relargables sur la farine traitée DIAMANT

2 - CONTRÔLE AVANT MOULAGE

Contrôle de l'humidité moyenne
Contrôle dimensionnel des micro-particules
Contrôle de la masse volumique

3 - CONTRÔLE APRÈS MOULAGE

Contrôle de la masse volumique
Test de "prise de liquide"
Contrôle des haloanisoles relargables sur bouchon

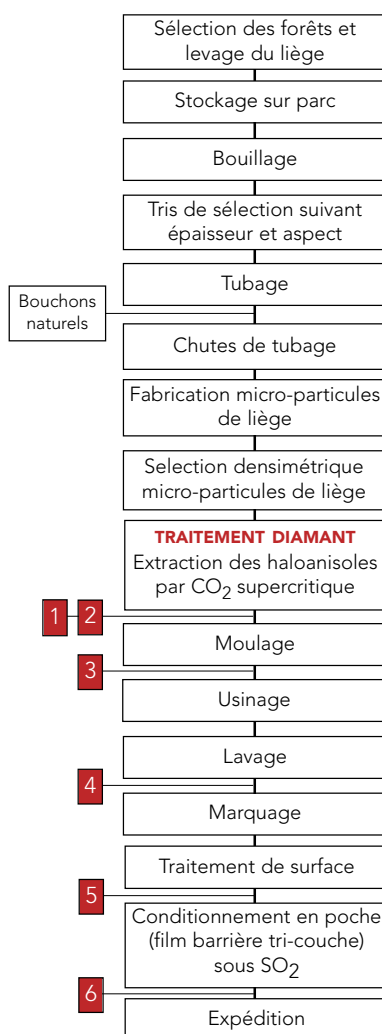
4 - CONTRÔLE APRÈS LAVAGE

Contrôle des résidus de peroxyde
Contrôle dimensionnel
Contrôle de la pression de retour
Contrôle visuel

5 - CONTRÔLE PRODUIT FINI

Contrôle du traitement de surface
Contrôle des forces d'extraction
Contrôle du taux de poussières
Contrôle des résidus de peroxyde
Contrôle de l'étanchéité liquide

6 - CONTRÔLE FINAL



DIAM... LE MEILLEUR DES 2 MONDES !

> La technologie du futur au service du vin

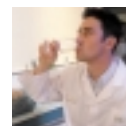
> Extraction des haloanisoles responsables du goût de bouchon (TCA, TeCA, PCA, TBA relargables)

> Produit homogène et reproductible

> Régularité parfaite d'enfoncement à la boucheuse

> Zéro couleuse

> Une perméabilité contrôlée



SABATÉ

SPEC 12/A 01/07/04



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES ^(a)

DIAM*

SPEC 12/A - 01/07/04

MÉTHODE	PARAMÈTRES	SPÉCIFICATIONS	TOLÉRANCES
HALOANISOLES RELARGABLES			
(macération en solution hydroalcoolique à 12% acidifiée à pH 3,5 de 25 bouchons) SPME/GC/MS	2,4,6-TCA relargable (ng/L)	< LDQ ^(b)	
	2,3,4,6-TeCA relargable (ng/L)	< LDQ	
	PCA relargable (ng/L)	< LDQ	
	2,4,6-TBA relargable (ng/L)	< LDQ	
CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES			
(pied à coulisse sur 32 bouchons)	Longueur (mm)	L ± 0,4	NOA 1,5 (A1/R2)
	Diamètre (mm)	D ± 0,3	NOA 1,5 (A1/R2)
	Chanfrein (mm)	2,0 ± 0,5	NOA 2,5 (A2/R3) ^(c)
PERMÉABILITÉ			
(perméamètre sur 3 bouchons)	Coefficient de perméabilité à l'oxygène (mol/m.s.Pa) ^(d)	P1 = Valeur Cible : 1.10 ⁻¹⁴ P10 = Valeur Cible : 10.10 ⁻¹⁴ Perméabilité = P10 > P1	
CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES			
(machine de traction-compression sur 5 bouchons)	Retour élastique (N/cm ²) ^(e)	> 2,5	NOA 2,5 (A0/R1)
(sur tubes calibrés sur 6 bouchons)	Étanchéité liquide (%) ^(e)		100% > 1,5 bars
(sur cols bague CETIE sur 5 bouchons)	Force d'extraction (daN)		18 < 100% < 35 ^(f)
(par agitation et filtration sur 10 bouchons)	Taux de poussière (mg/bch)		≤ 0,3
(par dosage sur 4 bouchons)	Résidus de peroxyde (mg/bch)		≤ 0,1

Durée de conservation : 48 mois - Conforme aux normes FDA (code CFR21) et aux directives européennes 2002/72/CE et 94/62/CE.

^(a) Ces spécifications s'entendent "sortie usine" et sous réserve d'une utilisation conforme aux préconisations de stockage et de mise en oeuvre.

^(b) LIMITE DE QUANTIFICATION (LDQ) : la limite de quantification de la méthode analytique par chromatographie gazeuse est de 0,5 ng/L. Valeur indicative selon méthode interne disponible sur demande.

^(c) NIVEAU DE QUALITÉ ACCEPTABLE (NOA) : A2/R3 signifie que sur les 32 bouchons testés : le lot est accepté si 2 bouchons, au plus, présentent un résultat inférieur ou supérieur aux limites de spécification et le lot est refusé si 3 bouchons, ou davantage, présentent un résultat inférieur ou supérieur aux limites de spécification.

^(d) Ce coefficient a été établi lors des essais de validation du produit selon méthode interne disponible sur demande.

^(e) La fréquence de suivi de ce paramètre est établie de façon à évaluer régulièrement nos productions.

^(f) Les valeurs sont établies pour des bouchons de diamètre compris entre 24 et 24,5 mm (longueur = 44 mm) avec un traitement de surface à base de silicones.

* Une technologie OENEO DIVISION BOUCHAGE / CEA (BREVET EP 1 216 123 B1)